

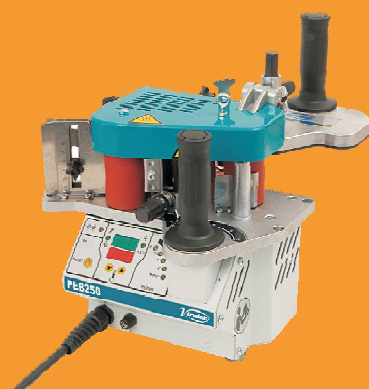
Технології для професіоналів



EB140



PAE85T



PEB250+

2021/2022

Крайколичкувальні
машини

Крайколичкувальні машини

EB140

Верстат крайколичкувальний автоматичний з клейовою ванною

Нова більш потужна панель подачі. Нова електронна система з більшою інформацією про стан машини. Автоматичний крайколичкувальний верстат для крайок завтовшки до 3 мм. Верстат забезпечує якісне приклеювання крайкового матеріалу з подальшим видаленням звисів. Простий в налаштуванні завдяки приладам з цифровою індикацією. Доступ до вузлів і агрегатів верстата здійснюється швидко і максимально зручно. Верстат оснащений дверцятами і рухливими елементами для полегшення виконання всіх можливих налаштувальних робіт. Точне налаштування фрез і копіра за допомогою регуляторів з цифровою індикацією. Одночасне налаштування на товщину крайкового матеріалу, об'єму клею і клейонаносного валика також з цифровою індикацією. Моторизований клейонаносний ролик забезпечує якісне приклеювання з краю панелі (патентована система). Для забезпечення необхідного притиску деталей до прикочуючих роликів клейової групи на робочому столі знаходяться 4 ролики, встановлені під кутом. Переміщення деталей в процесі обробки здійснюється автоматично, за допомогою модуля автоподачі, оснащеного широким привідним ременем. Верстат оснащений автоматичним торцевим підрізувачем звисів крайки завтовшки до 3 мм з пневматичним приводом, що не вимагає налаштування, а також фрезерним модулем з частотою обертання 10000 об/хв і регульованим копіром.

Верстат забезпечує якісне приклеювання крайкового матеріалу з подальшим видаленням звисів



Цифрова панель управління товщиною

Потужний модуль автоподачі оснащений широким привідним ременем. Оптимальна довжина заготовки, що подається — більше 2 м

Автоматичний торцевий підрізувач звисів крайкового матеріалу завтовшки до 3 мм з пневматичним приводом, який не потребує налаштування.

Робочий стіл оснащений притискними роликами, які вкриті матеріалом, що зменшує тертя

Для обробки великогабаритних деталей передбачена телескопічна опора з роликами

Фрезерний модуль з частотою обертання 1000 об/хв. і регульований копір



Крайколичкувальні машини

EB140

Верстат крайколичкувальний автоматичний з клейовою ванною



Цифрове регулювання робочої температури. Автоматичний контроль температури. Якщо верстат не працює більше 30 хв., він переходить в режим очікування з підтримкою температури 110° для запобігання його перегріву.

Моторизований клейонаносний блок забезпечує якісне приклеювання з краю панелі

Автоматичний пристрій подачі крайки з системою пневматичного підрізування.

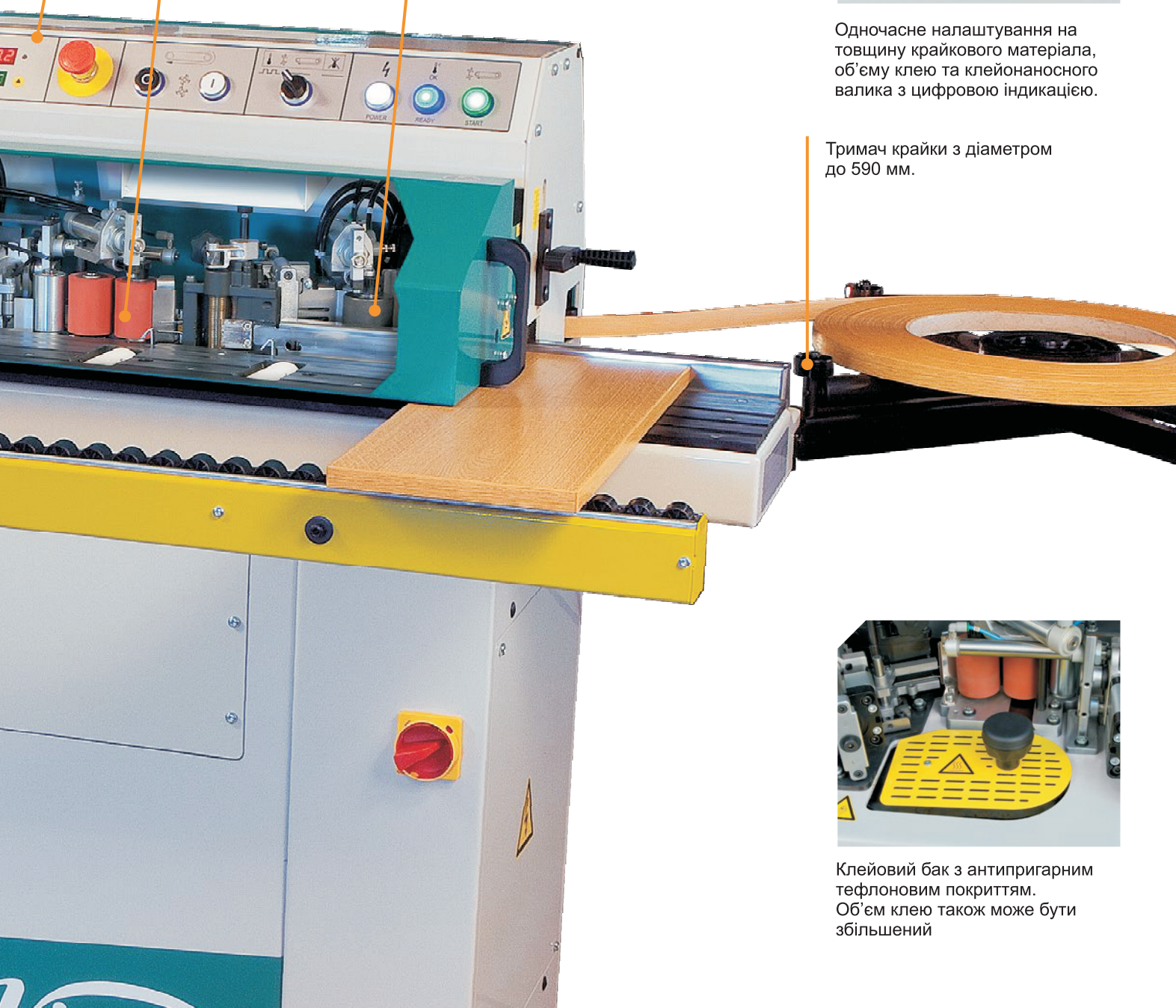


Точне налаштування фрез і копіра за допомогою регуляторів з цифровою індикацією.



Однчасне налаштування на товщину крайкового матеріала, об'єму клею та клейонаносного валика з цифровою індикацією.

Тримач крайки з діаметром до 590 мм.



Клейовий бак з антипригарним тефлоновим покриттям. Об'єм клею також може бути збільшений

Крайколичкувальні машини

EB140

Верстат крайколичкувальний автоматичний з клейовою ванною



Доступ до вузлів і агрегатів здійснюється максимально швидко і максимально зручно. EB140 має декілька дверцят та пересувних елементів, які дозволяють легко робити різні налаштування.



Продуктивність пиловидалюючої системи має бути не менше 1000м³/год

Для нормальної роботи верстат EB140 обов'язково має бути підключений до зовнішньої системи пиловидалення. Пиловидалюючий апарат AS382L (опційно), з великим об'ємом накопичувача та автоматикою увімкнення, розроблений спеціально для сумісної роботи з верстатом EB140.

Стандартна комплектація

8540183 Фреза Ø60мм, Z4, R2, +10° верхня
8540184 Фреза Ø60мм, Z4, R2, +10° нижня

Фрези

8540185 Фреза Ø60мм, Z4, 45° верхня
8540186 Фреза Ø60мм, Z4, 45° нижня
8540172 Фреза Ø60мм, Z4, R3, +10° верхня
8540173 Фреза Ø60мм, Z4, R3, +10° нижня

Додаткова комплектація

6399082 Антиадгезійний аерозоль
8599611 Мастило, 30мл.
8546317 Комплект для фіксації торцевого підрізувача
8200300 ASL382L Апарат пиловидалюючий



Технічні характеристики

Товщина крайкового матеріалу	0,4-3 мм
Товщина панелі	45 мм
Товщина панелі (при роботі з крайкою 3мм)	25 мм
Мін/Макс товщина панелі	13/45 мм
Мін. довжина панелі	140 мм
Мін. ширина панелі	65 мм
Швидкість подачі	5 м/хв.
Частота обертання фрезерів	10000 об/хв.
Використовувані фрези	60 мм Z4

Тримач крайкового матеріалу	590 мм
Клейова ванна	1 Кг
Робоча температура	175-210°C
Потужність двигуна автоподачі	0,18 КВт
Потужність фрезера	0,37 КВт
Потужність двигуна клейового вала	0,09 КВт
Вага	260 кг

Крайколичкувальні машини

PAE85T

Фрезер для обробки кутів

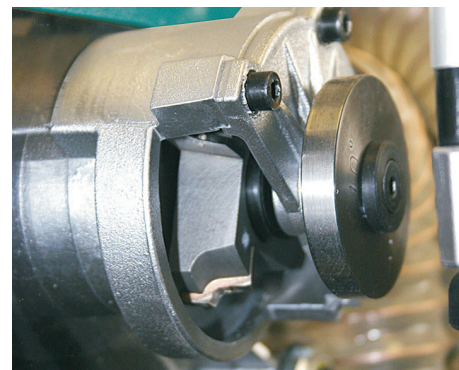
Стационарний автоматичний фрезерний верстат для видалення торцевих звисів наклеєвого крайкового матеріалу завтовшки до 3 мм. Верстат дозволяє видаляти звиси на прямих кутах, кутах з радіусною фаскою і постформованих кутах. Великий діаметр фрези і надійне закріплення оброблюваної деталі за допомогою пневматичного притиску забезпечують якісне фрезерування. Для обробки великогабаритних деталей передбачена висувна опора, а також упор для легкої і швидкої обробки. Копір встановлено і працює незалежно від фрези, що виключає пошкодження панелі, через те що при торканні деталі він нерухомий. Конструкція верстата забезпечує низьке споживання стисненого повітря.



Висувна напрямна для великих деталей



Упор з боку оброблюваного крайкового матеріалу



Фреза і копір конструктивно незалежні

Стандартна комплектація

8540183 Фреза $\varnothing 60$ мм, Z4, R2 +10°

Додатква комплектація

8540185 Фреза $\varnothing 60$ мм, Z4, 45°

8540172 Фреза $\varnothing 60$ мм, Z4, R3, +10°



Висока якість фрезерування при різних видах кута

Технічні характеристики

Товщина панелі мін/макс	9/45 мм
Мін розмір панелі	130 x 300 мм
Мін розмір панелі (зі штвохателем)	100 x 130 мм
Макс. радіус фрези	R: 3

Фреза \varnothing	60 мм
Частота обертання фрези	10000 об/хв.
Напруга	230В / 50-60Гц
Робочій тиск	6 Бар

Крайколичкувальні машини

PEB250+

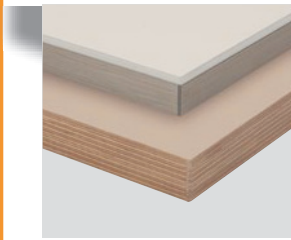
Машина крайколичкувальна з клейовою ванною та регулюванням температури і швидкості.

Крайколичкувальний інструмент нового покоління з клейовою ванною. Машина призначена для приклеювання краєк таких як ПВХ, ABS, меламін, крайковий пластик і натуральний шпон, попередньо відрізаних на потрібну довжину. Дозволяє обробляти криволінійні (як увігнуті, так і вигнуті), круглі і прямолінійні деталі висотою від 10 до 62 мм при товщині крайки від 0,4 до 3 мм. Машина дуже практична в умовах майстерні (тому що їй цілком під силу і дрібносерійне виробництво, крім того, вона має можливість працювати з підвісом) і на об'єкті, завдяки клейовій ванні підвищеної ємності з тефлоновим покриттям (Teflon®). Просте і швидке налаштування на товщину панелі і крайки а також автоматична подача крайки з системою напрямних для позиціонування крайкового матеріалу на прикочуючому ролику і моторизований притисний ролик забезпечують швидку і якісну приклею краєвого матеріалу. Оснащений електронним регулюванням температури, з більш точним підтриманням заданого значення, і ступінчастого регулювання швидкості приклеювання від 2 до 6 м / хв, що дозволяє використовувати більш широкий діапазон клеїв і поліпшити якість приклеювання. Регульовальний механізм дозволяє змінювати товщину клейового шару. Інструмент оснащений системою самоконтролю і інформує користувача про необхідність проведення того чи іншого виду технічного обслуговування.

Точний контроль дозування клею на кромці



Дозволяє приклеювати крайкові матеріали, такі як ПВХ, ABS, меламін, крайковий пластик і натуральний шпон.



Просте і швидке налаштування на товщину панелі і крайкового матеріалу забезпечують швидке і якісне приклеювання.



Регульовальний механізм дозволяє змінювати товщину наносимого клейового шару.



Налаштування температури в діапазоні від 120°C до 200°C і контролюється мікропроцесором, забезпечуючи високу точність ($\pm 1^\circ\text{C}$). Підтримка заданої температури здійснюється імпульсно, що захищає нагрівальний елемент і продовжує термін його служби



Крайколичкувальні машини



Конструкція дозволяє задавати кут нахилу до 10°

Регульована опорна площадка з міліметровою шкалою.

Спеціальна прокалдка для запобігання застрягання крайки.

Регулювання швидкості здійснюється в діапазоні від 0 до 6 м/хв. з кроком 0, 2, 4, 5 та 6 м/хв. під управлінням мікропроцесора.



Клейова ванна з тефлоновим покриттям для зручності очищення та обслуговування

Стандартна комплектація

Клей-розплав (250 г)

Супровідна документація

Інші моделі

Модель PEV200+ не має електронного регулювання температури і швидкості подачі



Додаткова комплектація

5046525 MEB250 Стіл робочий для стаціонарної роботи



5046586 MEB205A Стіл для стаціонарної роботи з автоматичним підрізуванням крайки та тримачем рулона.



Додаткова комплектація

5046525 MEB250 Стіл робочий для PEV250/PEV200

6399082 Антиадгезійний аерозоль

5600510 FR256N Крайковий фрезер

2800000 AU93 Підрізувач кромки поздовжній

2100000 RC21E Підрізувач кромки торцевий

2100600 RC21E Підрізувач кромки торцевий до 2мм

5245922 RC321S Підрізувач кромки торцевий до 3мм

5246100 LRC421P Підрізувач кромки торцевий до 3мм

2599266 Клей-розплав, 3кг

Системи фіксації деталей

5045735 Стіл з мембранними присосками зі струбцинами

5045833 SFV150 Стіл з мембранними присосками

5046347 SVN250 Фіксатор пневматичний, базовий

5046399SVN450 Пневматичний фіксатор з можливістю нахилу

5046400 SVN460 Пневматичний фіксатор з можливістю нахилу і повороту

5046401 SVN470 Додатковий пневматичний фіксатор



www.virutex.com.ua



50 років разом
Завжди професійно

Крайколичкувальні машини

2021/2022



Офіційний представник Virutex, S.A.
в Україні компанія «АВС-Сервіс»
Україна, Київ, пр-т Соборності 7А, оф. 715
тел.: +380-(44)-536-16-25
+380-(67)-509-13-99
e-mail: virutex@i.ua